

تنه راه، افقی سازی است

بلندمرتبه های تهران قاب آوری زلزله ندارند

۸ صفحه

سخنگوی دولت:
آزادی زندانیان سیاسی، احساس اجرایی شدن
وفاق را به جامعه منتقل کرد

۲ صفحه

حق شناس: نیاز امروز اقتصاد ایران استفاده از ابزار دیپلماسی عمومی است
تورم ایران کاهش می یابد

۳ صفحه

هواشناسی: پاییز خوبی را پیش بینی نمی کنیم
لانیبا در راه ایران

۳ صفحه

رئیس سازمان انرژی های تجدیدپذیر و بهره‌وری برق ایران:
راه ۲۰ ساله توسعه تجدیدپذیرها
را در یک سال می رویم

۸ صفحه

یادداشت

«فست فشن» فرهنگی و جمعیتی که ناگن است!
نرگس رجایی: فست فشن «fast fashion» یا مد سریع، اصطلاحی است که در صنعت مد و لباس کاربرد دارد و به آن دسته از برندها در صنعت لباس گفته می شود که سریع مد می شوند و سریع هم از مد می افتند.

۵ صفحه

سخنگوی انجمن سازندگان قطعات خودرو عنوان کرد؛ استراتژی ثابت برای صنعت خودرو نداریم

بدهکاری ۱۰۰هفتی دو خودرو ساز به قطعه سازان



۳ صفحه

در مجتمع فولاد سبا حاصل شد؛

اضافه شدن ۴ گرید جدید به سبد محصولات گروه فولاد مبارکه و صنعت فولاد کشور



توزین در کوره پاتیلی با کمترین انحراف در آنالیز در تولید این گرید، با کارکنان تولید، تعمیرات و پیمانکاران مقیم واحد مشارکت داشته‌ایم.

● **حامد صفاری، کارشناس متالورژی و روش های تولید:**
فولاد HE۴۹۰D مطابق با استاندارد یورو فرانسه B۵۳ PSA ۳۳۱۶

امروزه خودروسازان به دنبال ارتقای کیفیت، افزایش ایمنی و کاهش آلایندگی‌ها هستند. این مهم جز با استفاده از فولادهای کم‌آلیاژ استحکام بالا که نسبت استحکام به وزن بیشتری دارند محقق نمی‌شود. پس از بررسی دقیق نیاز خودروسازان، طراحی و تولید فولاد HE۴۹۰D در واحد متالورژی و روش‌های تولید سبا انجام شد. این فولاد مطابق با استاندارد یورو فرانسه PSA B۵۳ ۳۳۱۶ تولید و خواص مکانیکی و ریخته‌سازی آن در تطابق با استاندارد است.

از این گرید فولادی در ساخت قطعات تقویتی شاسی خودروهای سبک و سنگین استفاده می‌گردد. از شاخص‌های طراحی این گرید می‌توان به استفاده همینه از عناصر میکروآلیاژی و تنظیم دقیق پارامترهای ترمومکانیکالی اشاره کرد. این مهم با تلاش مهندسان به‌پشتوانه تجربه و تخصص همکاران در مجتمع فولاد سبا محقق شد.

● **قباد جمال عشینی، کارشناس فرایند تولید:**
در فرایند تولید این گرید، نخستین نورد در ضخامت متوسط با موفقیت انجام شد
به دلیل پیوستگی خط تولید CSP و ورود مستقیم اسلب تولیدشده در ریخته‌گری با شرایط سرعت و دمای نامشخص به نورد فینیشینگ، تولید ورق با ضخامت ۲ میلی‌متر در نخستین آزمایش، نتیجه‌دانش، تجربه و تلاش همکاران فولاد سبا و شرکت ایریسا بوده است. این موفقیت با بهره‌گیری از دانش کسب‌شده، ترند کردن شرایط و پارامترها، تنظیم سیستم‌ها و ترمیم لحظه‌ای ماشین‌آلات نورد، پیش از شروع و در حین نورد گرید HE۴۹۰D حاصل شده است. در فرایند تولید این گرید، با مشاهده شرایط نورد اسلب‌های میکس و اتخاذ اقدامات پیشگیرانه در تنظیم سیستم‌های اتوماسیون، نخستین نورد در ضخامت متوسط با موفقیت انجام شد و بلافاصله اصلاح پارامترها صورت گرفت. پس از این اقدامات، تولید ورق‌های با ضخامت‌های سفارش داده‌شده از ۲ تا ۵ میلی‌متر با کیفیت مطلوب امکان‌پذیر شد.

● **ناصر گنجی، کارشناس فرایند تولید:**
با به کار گیری این دانش و تجربه و مهارت، به مجموعه توانمندی‌های تولیدی ناحیه افزوده شد

ریخته‌گری به‌عنوان قلب هر کارخانه فولادسازی اهمیت ویژه‌ای در تولید محصولات فولادی به‌عنوان برصرف‌ترین آلیاژ جهان دارد. در مجتمع فولاد سبا فولاد مبارکه با استفاده از دو

که در اقتصاد کشور، راه مردم و مسائل زیست‌محیطی دارند همواره از براهمیت‌ترین مشتریان صنعت فولاد بوده‌اند و نیاز آن‌ها استفاده از فولادهای پر استحکام جهت کاهش وزن خودرو و افزایش ایمنی سرنشینان است.

گرید HE۴۹۰D که جزو گریدهای پر استحکام خودرویی است و در خودروهای روز دنیا کاربرد دارد، علی‌رغم اعلام نیاز صنایع خودروسازی، با توجه به پیچیدگی‌های تولید آن تاکنون در کشور تولید نشده بود. بنابراین در اولویت تولید مجتمع فولاد سبا قرار گرفت که طراحی، برنامه‌ریزی و تولید آن به همت کارکنان فریخته و زحماتکنان مجتمع فولاد سبا و بدون هیچ‌گونه کمک خارجی انجام شد.

● **سیروس اسدی، رئیس فولادسازی:**
تشکیل جلسات کارشناسی، تمهیدات لازم برای ساخت این ذوب در متالورژی نانویه

در واحد فولادسازی برای تولید ذوب گرید HE۴۹۰D، پس از تشکیل جلسات کارشناسی در خصوص دما و آنالیز ارسالی به ریخته‌گری، تمهیدات لازم برای ساخت این ذوب در متالورژی نانویه، عملیات تصفیه و کاهش ناخالصی‌ها و گوگرد و رسیدن به دما و آنالیز نهایی صورت گرفت.

● **مهدی ناظم الرعایا، رئیس نورد گرم:**
از پارامترهای مهم این محصول آنالیز شیمیایی و استحکام این ورق‌هاست

در راستای افزایش رضایت مشتریان و خلق ارزش‌افزوده بیشتر در مجتمع فولاد سبا و جلوگیری از واردات محصولات مورد نیاز بازار، کارکردهای تخصصی از واحدهای تولیدی و پشتیبانی تشکیل می‌شود و نیازها و چالش‌های مربوطه مورد بررسی و آنالیزهای متعددی قرار می‌گیرد. پس از محاسبات دقیق و شیمی‌سازهای و آماده‌سازی شرایط برای اولین بار این محصول مهم در مجتمع فولاد سبا در ضخامت‌های ۲، ۲.۵ و ۳ میلی‌متر با موفقیت انجام شد. در پارامترهای مهم این محصول آنالیز شیمیایی و استحکام این ورق‌هاست که به شرکانه خدانود تمامی استانداردهای آزمایشگاهی مورد تأیید قرار گرفتند. خلق این ارزش مهم و استراتژیک مرهون تخصص، تجربه و به‌یوهای مستمر در این مجموعه عظیم است.

● **علیرضا فرجی، رئیس حمل مواد:**
انجام آماده‌سازی فرو آلیاژها در مقادیر مورد نیاز گرید در بازه زمانی مشخص

با توجه به میزان بالای مصرف فرو آلیاژ در گرید HE۴۹۰D و نبود روتین کارگاه حمل مواد در خصوص مصارف بالای فروآلیاژ یک گرید خاص، آماده‌سازی فروآلیاژها در مقادیر مورد نیاز گرید در بازه زمانی مشخص انجام شد. همچنین با انجام کالیبراسیون و افزایش دقت سیستم‌های

مدیر مجتمع فولاد سبا ضمن اعلام این خبر گفت: در راستای اهداف توسعه سبد محصولات گروه فولاد مبارکه، کارکنان با دانش و توانمندی مجتمع فولاد سبا در آخرین هفته شهر پورماه موفق به تولید چهار گرید جدید فولادی شدند.

قاسم خوشدل پور، تصدیق کرد: کلاف‌های ورق فولاد زنگ‌نزن مارتنزیتی ۴۲۰، فولاد HE۴۹۰D، کلاف فولادی ۲۰۰ MC و ۵۹۰ SPFH در محدوده ضخامت‌های ۲ تا ۶ میلی‌متر تولید شد. وی افزود: نیازی دیگر از صنایع خودروسازی با تولید ورق گرم فولاد HE۴۹۰D به‌ویژه در ضخامت‌های پایین ۲ و ۲.۵ با همت و تلاش همکارانمان در مجتمع فولاد سبا فولاد مبارکه برای اولین بار در کشور رفع شد. این کیفیت فولادی در ساخت شاسی خودروهای سبک و سنگین و قطعات تقویتی اتومبیل‌ها کاربرد دارد. در پی کسب این موفقیت، مدیر عملیات و جمعی از رؤسا و کارشناسان بخش‌های مختلف فولاد سبا پیرامون تولید این محصولات جدید چنین گفتند:

● **بهمن خلیلی، مدیر عملیات مجتمع فولاد سبا:**
راهبردی در مجتمع فولاد سبا، توسعه سبد محصولات در راستای پاسخ‌گویی به نیاز بازار داخلی کشور

کارکنان غیور و به‌ویژه صنعت خودروسازی را پاسخ گفتند و توانستند چهار گرید جدید دیگر در این مجتمع تولید کنند.

این برای نخستین بار است که کلاف فولادی گرید HE۴۹۰D در این مجتمع بزرگ صنعتی تولید شده است. این نوع فولاد از خانواده فولادهای کم‌آلیاژ استحکام بالاست. ضخامت کلاف‌های تولیدی ۲ و ۲.۵ میلی‌متر بوده و در ساخت شاسی خودروهای سبک و سنگین و قطعات تقویتی اتومبیل‌ها کاربرد دارد. راهبردی در مجتمع فولاد سبا توسعه سبد محصولات با تولید کتی و کیفی خدانگیزی، خلق ارزش پایدار برای کلیه ذینفعان و ایستادن در جایگاه ممتاز در صنعت فولاد کشور عزیزمان ایران است. از تلاش و زحمات شانه‌روزی همکاران عزیز تولیدی و پشتیبانی و کلیه پیمانکاران تشکر می‌کنم و قدردان حمایت‌های مدیریت ارشد فولاد سبا و فولاد مبارکه هستیم. همچنین این موفقیت ارزشمند را به همه ذینفعان گروه فولاد مبارکه تبریک عرض می‌نمایم.

● **آرش حاجی‌پور، رئیس برنامه‌ریزی و متالورژی:**
استراتژی مجتمع فولاد سبا در حوزه توسعه سبد محصولات، تولید گریدهای است که در کشور تولید نشده

با توجه به دانش و مهارت کارکنان مجتمع فولاد سبا و همچنین احاطه آن‌ها بر تکنولوژی خطوط CSP به‌عنوان یکی از جدیدترین تکنولوژی‌های فولادسازی روز دنیا، استراتژی این مجتمع در حوزه توسعه سبد محصولات، تولید گریدهای است که در کشور تولید نشده و با تولید آن‌ها با چالش‌های جدی همراه است. در این میان صنایع خودروسازی با توجه به اهمیتی



